

- Además de las revisiones habituales después de cada utilización, regularmente, un EPI debe ser objeto de una revisión en profundidad, realizada por una persona competente. una revisión cada 12 meses y después de cualquier circunstancia excepcional en la vida útil del producto.
- La revisión de un EPI se debe realizar con la ficha técnica proporcionada por el fabricante.

## Identificación del usuario

Nombre y apellidos

Dirección

Identificador

## Identificación del EPI

Modelo

Número de serie

Año de fabricación

Fecha de compra

Fecha de la 1ª utilización

Fabricante:



Buen estado (B)



Estado a vigilar (V)



Acción a efectuar (R)



No utilizar, desechar (D)

N/A

No aplicable

## 1. Antecedentes conocidos del producto

Condiciones de uso o acontecimiento excepcional durante la utilización (ejemplos: caída o detención de una caída, utilización o almacenamiento a temperaturas extremas, modificación fuera de los talleres del fabricante):



N/A

## 2. Observaciones previas

- Compruebe la presencia y la legibilidad del número de serie y del marcado CE.
- Compruebe que no se haya superado la vida útil del producto.
- Compare con un aparato nuevo la ausencia de modificación o pérdida de un elemento.

## 3. Revisión del estado del cuerpo

- Compruebe el estado del cuerpo (marcas, desgaste, fisuras, deformación, corrosión...).
- Compruebe el estado de los orificios de conexión (marcas, deformaciones, fisuras, corrosión...).
- Compruebe el desgaste provocado por el paso de la cuerda.
- Compruebe la presencia de todos los dientes y su estado de desgaste. Los dientes no deben tener suciedad. Si es necesario, límpielos con la ayuda de un cepillo.

## 4. Revisión de la leva

- Compruebe el estado de la leva (marcas, deformación, fisuras, corrosión...). Compruebe la presencia de todos los dientes y su estado de desgaste. Los dientes no deben tener suciedad. Si es necesario, límpielos con la ayuda de un cepillo.
- Compruebe el estado del eje de la leva y del remache (marcas, deformaciones, fisuras, corrosión...).
- Compruebe la rotación de la leva y la eficacia del muelle de retorno.

## 5. Revisión del tope de seguridad

- Compruebe el estado del tope y de su eje (marcas, deformaciones, fisuras, corrosión...).
- Compruebe la eficacia del muelle de retorno del tope.
- Compruebe el correcto funcionamiento del bloqueo del tope.

## 6. Revisión funcional

- Compruebe que el bloqueador deslice a lo largo de la cuerda en un sentido y bloquee en sentido contrario.

## Comentarios (detalle aquí los defectos encontrados en el producto y acciones realizadas)

## VEREDICTO

Producto **apto** para ser utilizadoProducto **no apto** para ser utilizado

Revisado por

Empresa

Fecha

Fecha de la próxima revisión